

Prüfbericht Qualifizierungsuntersuchung Abklingsmessung nach VDA 19.1 2015

Prüfgegenstand (vom Kunden bereitgestellte Information)			
Bauteil:		Datum Eingang:	
Bauteil-Nr.:		Entnahmeort:	
		Prüfer:	
Berichtsnummer:		Prüfdatum:	
Kunde:		Bauteilbeschreibung:	
Adresse:		Anzahl erhaltene Teile:	
Auftrags-Nr.:		Bestellnummer:	

Extraktion			
Verfahren:	Spritzen	Equipment:	Analyseanlage
Spülflüssigkeit:	Desolvit	Filterart:	PET 5 µm
Reinigermenge [L]:	1	Volumenstrom [l/min]:	1
Nachspülmenge[L]:	0,2	Prüfumgebung:	Luftfiltriert, klimareguliert
Düsendurchmesser:	2,5 mm	Anzahl Teile:	3
Düsengeometrie:	Runddüse	Oberfläche Bauteil [cm²]:	68,77
Spritzabstand:	<15cm		

Zusammenfassung der Partikelverschmutzung ohne Fasern [µm]										
	50-100	100-150	150-200	200-400	400-600	600-1000	1000-1500	1500-2000	2000-3000	>3000
#1	38	4	1	0	0	0	0	0	0	0
#2	6	1	0	0	0	0	0	0	0	0
#3	3	0	1	0	0	0	0	0	0	0
#4	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0
#5	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
#6	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Größenintervall: ≥ 50 µm							
Pos.	Beprobung	#1	#2	#3	#4	#5	#6
1	Sauberkeitwert	43	7	4	3	4	4
2	Sauberkeitwert kumuliert	43	50	54	57	61	65
3	Verhältnis %	100,00	14,00	7,41	5,26	6,56	6,15

Resultat: Bei der dritten Beprobung stellt sich ein Wert von **7,41%** ein (Abklingskriterium ≤ 10 %).
Damit beträgt die Spülmenge für das Bauteil (3 Stk.) insgesamt **2L (n-1)**. (siehe Abklingkurve)

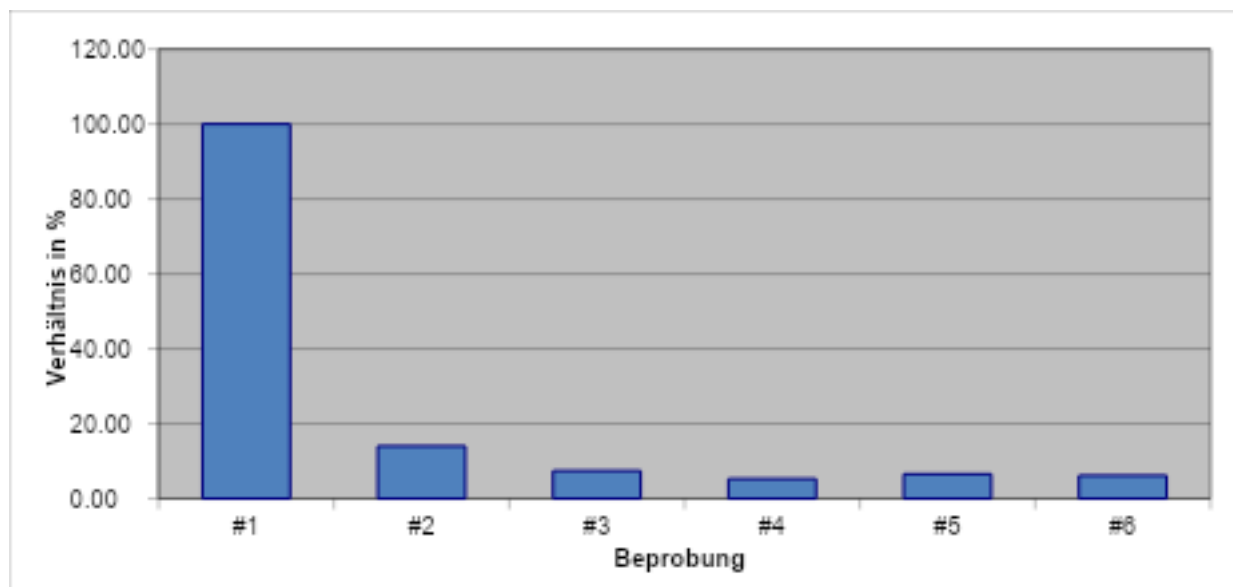


Abbildung 1: Abklingkurve

Hinweis: Ergebnisse beziehen sich nur auf die vom Kunden übergebenen und von uns geprüften Teile.

Prüfbericht darf nicht auszugsweise vervielfältigt werden.

-Ende des Prüfberichtes-



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-18556-01-00

Am Gewerbepark 43
64823 Groß-Umstadt
XX.XX.XXXX

Unterschrift